

WSE 系列逆变交直流方波脉冲氩弧焊机 (MOSFET)

1 PHASE 3 PHASE 50/60 Hz DC CCC CE



WSE 系列逆变交直流方波脉冲氩弧焊机 (MOSFET)

- 采用先进的逆变技术制造，体积小、重量轻、噪音小、节省能源；
- 高速动态反应，飞溅小，电弧集中性好，成形美观；
- 可外接脚踏控制器，可调电源；
- 通过推力调节，可得到不同的外特性电源；
- 直流功能焊接不锈钢、合金钢、碳钢、铜及其它有色金属；交流方波功能焊接铝及铝合金制品；
- WSE-250 带手工焊，不带脉冲功能；
- WSME-315 不带手工焊，带脉冲功能。

性能参数表

参数	WSE-250	WSME-315
额定输入电压 (V)	单相 220 ± 15%	三相 380V ± 15%
额定频率 (Hz)	50/60	50/60
额定输入电流 (A)	24	14
空载电压 (V)	56	45
输出电流调节 (A)	10~250	10~315
推力调节 (A)	0~70	0~100
负载持续率 (%)	60	60
效率 (%)	85	85
功率因数	0.93	0.93
净重 (kg)	23.4	31.2
外形尺寸 (mm)	580 × 330 × 440	580 × 330 × 440

产品选购指南

母材材质	板厚 (mm)	焊条 / 碳棒直径 Dia.	电流调节范围 (A)	适用机型
碳钢、不锈钢、低合金钢	0.3-8.0	1.2-2.4	20~200	WSE-250
	0.3-12.0	1.6-4.0	20~315	WSME-315

产品特点：

2T/4T 反复控制功能，方便焊接，提高工作效率。

可调节脉冲电流、脉冲频率，适用于多种工艺焊接要求。



采用先进的 PWM 高频逆变技术，控制精准，动态响应速度快。

可选遥控脚踏控制，可调电流，气快插头。



MOSFET 器件



逆变技术



飞溅小



自动保护



节能

标准配置：

接地夹 1 个、接地线 3 米、内六角扳手一个、WSE-250 配气冷枪 1 把，快插 1 个，WSME-315 配水冷枪 1 把、快插 2 个。



WP-18 水冷

WP-26